MPC177F

Incolore brillant Matthews

42 208SP

L'incolore brillant polyuréthane acrylique Matthews (MAP®) 42 208SP est issu de cette même technologie qui rend nos couleurs sans pareilles en matière de résistance aux éléments.

Parce qu'il est formulé avec des agents de protection contre les rayons ultraviolets (UV), l'incolore brillant 42 208SP offre d'excellentes propriétés de rétention de la brillance et de protection de la couleur et du subjectile.

L'incolore brillant 42 208SP est conçu pour protéger les couleurs des composantes d'enseignes et les éléments graphiques en vinyle, ainsi que pour mettre en valeur les métaux architecturaux.

Caractéristiques

- Polyuréthane acrylique 2K.
- Résiste aux UV.

Avantages

- Résiste aux produits chimiques.
- La plupart des graffitis s'enlèvent facilement en les essuyant avec le solvant approprié.
- Les couleurs ne ternissent pas avec le temps.

Surfaces compatibles

L'incolore brillant *MAP* 42 208SP peut être appliqué sur les subjectiles suivants :
Toutes les couleurs *MAP*
Toutes les couleurs *MAP* satinées
74 777SP — Promoteur d'adhérence
74 793SP — Promoteur d'adhérence à pulvériser

Produits nécessaires

Catalyseurs

43 270SP	Catalyseur universel
43 621SP	Catalyseur pour peinture au pinceau (pour application au pinceau ou au rouleau)
43 999SP	Catalyseur lent (pour temps chaud ou séchage au four)

Réducteurs (conventionnels)

6379SP	Pour basse température — de 16 à 24 °C (60 à 75 °F)
45 280SP	Pour température moyenne — de 21 à 27 °C (70 à 80 °F)
45 290SP	Pour température élevée — de 24 à 29 °C (75 à 85 °F)
6396SP	Pour température très élevée — 27 °C (80 °F) et plus
45 251SP	Retardateur

42 208SP

Mode d'emploi

Préparation des surfaces

Avant d'appliquer l'incolore, préparer le subjectile conformément au mode d'emploi du produit.

Rapport de mélange

Rapport de mélange (en volume)

Incolore brillant 42 208SP	Catalyseur pour *MAP**	Réducteur pour *MAP***
3 mesures	1 mesure	1 mesure

* Catalyseurs qui peuvent être utilisés dans toutes les couches de finition *MAP* dans un rapport de mélange de 3 : 1 : 1 :

43 270SP — Catalyseur universel

43 999SP — Catalyseur lent (pour temps chaud ou séchage au four)

REMARQUE : Pour une application au pinceau ou au rouleau, il est recommandé d'utiliser le catalyseur pour peinture au pinceau 43 621SP dans un rapport de 6 : 1 : 2, soit 6 mesures de peinture pour 1 mesure de catalyseur et 2 mesures d'additif pour application au rouleau ou au pinceau 47 444SP.

** Choisir le réducteur pour *MAP* qui convient le mieux aux conditions de l'atelier.

- Bien mélanger l'incolore, le catalyseur et le réducteur avant de les utiliser.
- Ne pas mélanger plus de produit qu'on en utilisera en 8 heures.
- La viscosité d'application doit être de 18 à 22 s (coupelle Zahn nº 2).
- Filtrer le produit après le mélange.
- La durée de vie utile du mélange est de 8 heures à 21 °C (70 °F), ou de 2 heures avec l'accélérateur 287 437SP.

Réducteurs

Réducteurs pour *MAP* *(conventionnel)*

6379SP	Pour basse température — de 16 à 24 °C (60 à 75 °F)
45 280SP	Pour température moyenne — de 21 à 27 °C (70 à 80 °F)
45 290SP	Pour température élevée — de 24 à 29 °C (75 à 85 °F)
6396SP	Pour température très élevée — 27 °C (80 °F) et plus
45 251SP	Retardateur

Additifs

Aucun additif n'est nécessaire, mais on peut utiliser ceux qui suivent pour des applications ou des besoins particuliers :

287 437SP — Accélérateur

47 444SP — Additif pour application au rouleau ou au pinceau

47 474SP — Additif flexibilisant

SOA 955SP — Incolore de matage (*Remarque :* Cette pâte de matage ne peut servir de couche de finition.)

47 888SP — Pâte matissante

47 333SP — Solution anti-cratères

Réglage du pistolet de pulvérisation

Pression d'air :	Conventionnel :	De 40 à 50 lb/po² au pistolet
	HVLP :	10 lb/po² au chapeau d'air
	Réservoir sous pression :	De 10 à 12 lb/po²
Réglage du pistolet :	À aspiration :	Buse de 1,4 mm (0,055 po)
	HVLP :	Buse de 1,4 mm (0,055 po)
	Réservoir sous pression :	Buse de 1,2 mm (0,046 po)

Mode d'emploi

Application

Appliquer : 1 couche mouillée complète.
Laisser évaporer de 10 à 15 min.
Appliquer une deuxième couche mouillée complète.

Appliquer des couches supplémentaires au besoin jusqu'à l'obtention de l'épaisseur totale de pellicule sèche recommandée.

Épaisseur de pellicule sèche recommandée : 2 mils minimum

Attention : La réticulation des deux composantes s'arrête ou ralentit de façon significative à des températures inférieures à 16 °C (60 °F). Ne jamais pulvériser ni soumettre des revêtements fraîchement appliqués à ces conditions. Sinon, il en résultera une perte de lustre, une faible résistance à l'eau et aux produits chimiques, une réduction de la durabilité et un durcissement inadéquat.

Temps de séchage

Séchage à l'air (à 50 % d'humidité relative et à 21 °C [70 °F]) :	*Sans accélérateur*	*Avec accélérateur 287 437SP*
Hors poussière :	15 min	15 min
Hors poisse :	2 heures	1 heure
Avant masquage :	16 heures	De 2 à 4 heures
Avant manipulation :	24 heures	4 heures

Séchage au four avec le catalyseur lent 43 999SP

Laisser évaporer de 10 à 15 min avant le séchage au four pour éviter les piqûres de solvant.

60 min à 66 °C (150 °F)
30 min à 93 °C (200 °F)
10 min à 149 °C (3 00 °F)
Éviter les températures supérieures à 177 °C (350 °F).

Remarque : Avant de recevoir une nouvelle couche, pour assurer une bonne adhérence, les pellicules qui durcissent plus de 24 heures doivent être légèrement poncées à sec avec un papier à grain 320-400 (à la main ou à la machine), ou poncées à l'eau avec un papier abrasif à grain 600.

Nettoyage de l'équipement

Nettoyer rapidement l'équipement avec un solvant de nettoyage tout usage ou un nettoyant conforme d'usage général.

Ne pas laisser le produit mélangé dans l'équipement.

Données techniques

Renseignements sur les COV

Incolore brillant 42 208SP :	4,7
Catalyseur pour *MAP* :	5,13
Réducteur pour *MAP* :	6,91 (6379), 7,04 (6396), 7,12 (45280), 7,12 (45290), 7,05 (moyenne)
Prêt à pulvériser (3 : 1 : 1) :	5,23

Caractéristiques de rendement

Volume des solides :	36,65 %
Volume des solides (PàP) :	27,81 %
Rendement théorique *(1 mil à 100 % d'efficacité de transfert) :*	500 pi²/gal PàP
Conditions d'application :	16 °C (60 °F) minimum 38 °C (100 °F) maximum
Humidité relative :	85 % maximum 5° au-dessus du point de rosée
Brillance :	Élevée : 90° + 5° au brillancemètre 60°
Point d'éclair *(appareil à vase clos Tag) :*	Inférieur à 27 °C (80 °F)

42 208SP

Incolore brillant Matthews

Important

Il peut être nécessaire de mélanger le contenu de l'emballage avec d'autres composants avant que le produit puisse être utilisé. Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'emploi inadéquat du produit peut créer des conditions dangereuses. Suivre les directives du fabricant de l'équipement de pulvérisation pour prévenir les risques de blessure ou d'incendie. Suivre les directives en matière d'utilisation du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

Consulter les fiches signalétiques et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS, OU LE 01-800-00-21-400 AU MEXIQUE.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de Matthews Paint. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, Matthews Paint ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus. Pour obtenir de l'assistance technique, veuillez composer le numéro sans frais 1 800 323-6593.

MATTHEWS PAINT

Un revêtement de qualité inégalée pour la signalisation architecturale

760 Pittsburgh Drive
Delaware, Ohio 43015
Numéro de téléphone : 1 800 323-6593
Numéro de télécopieur : 1 800 947-0377

© 2014 Matthews Paint Company www.MatthewsPaint.com
Matthews Paint est une marque de commerce de PPG Ohio, Inc.

Pièce n ° : MPC177F 2014-04